

# XSD(B) Serie

Schnelles Zurücksetzen und Trocknen



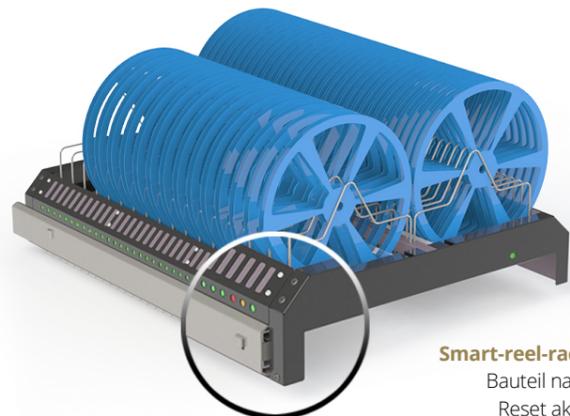
Perfektion  
bis ins kleinste Detail

# XSD(B) SERIE

HOCHWERTIGE TECHNOLOGIE



**Totech Storage Manager compatible**  
kompatibel mit Totech Storage Manager  
Die Software-Suite ermöglicht es Ihnen, die feuchtigkeitsempfindlichen Geräte in Ihrem gesamten Betrieb zu organisieren, zu überwachen, zu lokalisieren und zu verfolgen.



**Smart-reel-rack**

- Bauteil nass ●
- Reset aktiv ●
- Bauteil trocken ●

## Pick-by-Light



**Finden Sie, wonach Sie suchen**  
Der Totech Storage Manager bietet die Möglichkeit, die Pick-by-Light-Lösung zu integrieren, die eine visuelle Anzeige der Lagerorte während des Einlagerungs- und Entnahmeprozesses ermöglicht.

**LED-Statusanzeigen**  
Während des Betriebs kann Pick-by-Light Ihnen helfen, den Standort Ihrer Komponenten zu visualisieren und den aktuellen MSL-Status mit verschiedenen LED-Farben anzuzeigen.

## DIE SCHNELLSTEN TROCKENSCHRÄNKE

Die High-End-Trockenschränke der XSD Serie wurden entwickelt, um die gewaltigen Herausforderungen zu übertreffen, die mit IPC/JEDEC J-STD-033 und 1601 für den Umgang mit feuchtigkeitsempfindlichen Geräten verbunden sind. Die fortschrittliche Technologie der XSD-Trockenschränke bietet einen Prozess, der eine extrem niedrige Luftfeuchtigkeit (<0,5%) und milde Temperaturen (40-60°C) für das Zurücksetzen auf den Boden kombiniert und nachweislich das herkömmliche Backen von Komponenten und Platinen im Ofen zu einem Bruchteil der Kosten ersetzt.



**FEATURES**

	<b>XSDB 701-55</b>	<b>XSD 701-55</b>	<b>XSDB 1412-55</b>	<b>XSD 1412-55</b>
Außenmaße (B x H x T):	700 x 1930 x 800 mm	700 x 1930 x 800 mm	1432 x 1930 x 800 mm	1432 x 1930 x 800 mm
Effektive Kapazität	490 L	490 L	1390 L	1390 L
Gehäuse	Beschichteten Stahlblech	Rostfreier Stahl	Beschichteten Stahlblech	Rostfreier Stahl
10-Zoll-Touchscreen-Display	✓	✓	✓	✓
Standardheizung	40 C°	60 C°	40 C°	60 C°
Interne LED-Beleuchtung	Optional	✓	Optional	✓
Pick-by-Light	X	X	✓	✓
Gewicht	142 kg	142 kg	230 kg	230 kg
Stromverbrauch	Durchschnitt 230 W/h (40°C)			
Anzahl der Regale	5 (feste Halterungen)	5 (ausziehbare Schienen)	10 (feste Halterungen)	10 (ausziehbare Schienen)

## Eigenschaften



**Klimakontrolle**  
Rotronic-Sensor,  
Genauigkeit +/- 0,8% rF  
und +/- 0,2°C



**Schrankleistung**  
6 Min. Regenerationszeit nach  
Türöffnung auf unter 1% rF



**Trockner der Serie U-5000**  
Lufttrocknung bis unter 0,5% rF  
Regeneration: dynamisch



**Schranktemperatur**  
Standardheizung bis zu  
40°C - 60°C



**Schranksteuerung**  
Grenzwerteinstellungen über  
Display oder Webinterface  
Tür- und Feuchtealarm



**Smart Connect**  
Schränke der XSD(B) Serie  
sind bereit, in ein  
Netzwerk integriert zu werden.

# SMART CONNECT SOLUTIONS

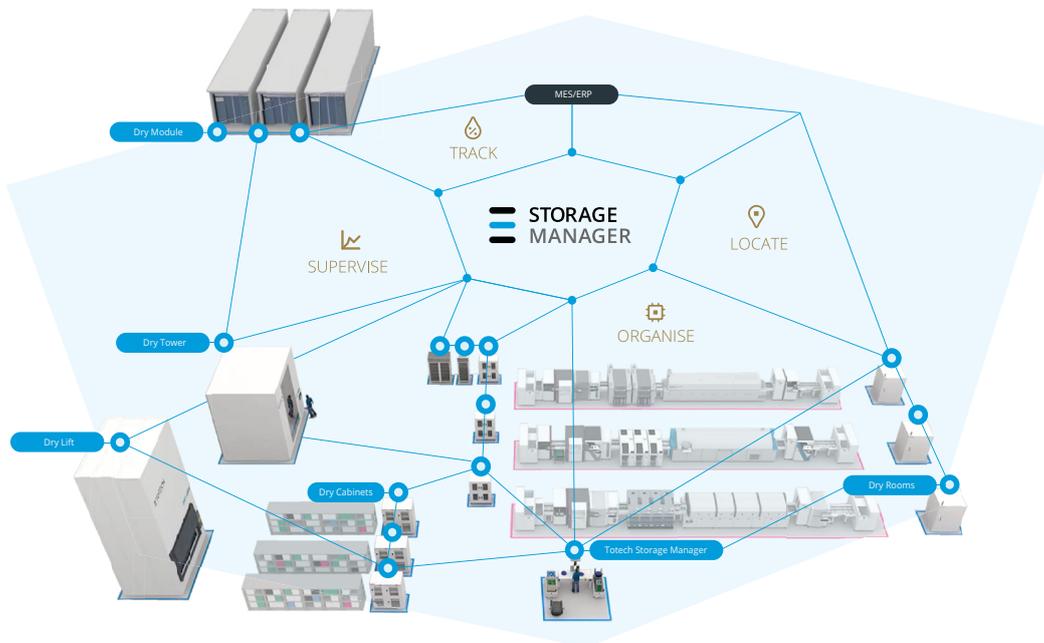
## LAGERUNG & MSL MANAGEMENT AUF VIELEN EBENEN

Trockenlagerungssysteme mit niedriger Luftfeuchtigkeit von Totech Europe schützen Ihre elektronischen Komponenten, PCBs und andere feuchtigkeitsempfindliche Halbfertigprodukte vor feuchtigkeitsbedingten Defekten.

Unser Ziel ist es, kontrollierte Lagerungslösungen zu entwickeln, die den Ausfall von und den Abfall von Komponenten zu minimieren und die Qualität dieser Komponenten optimieren.

Unsere Trockenlagerungslösungen bieten einen niedrigen, kontrollierten Feuchtigkeitsgehalt (<0,5 %). Dies qualifiziert sie nicht nur für eine unbegrenzt sichere Lagerung von Komponenten, sondern bedeutet auch, dass Sie die Feuchtigkeit sicher abführen und so die Lebensdauer des Materials ohne Oxidation wiederherstellen können, selbst bei Umgebungstemperaturen.

Um den Überblick über diese Prozesse zu behalten, können Sie sich für den Totech Storage Manager entscheiden. Diese Software-Suite funktioniert perfekt in Kombination mit den verschiedenen Hardware-Lösungen von Totech Europe. Sie wurde für die Smart Connect Reihe entwickelt, von Trockenschränken bis zu Trockenräumen und allen automatisierten Lösungen.



## Totech Storage Manager Suite



### Logging Module

stellt sicher, dass Daten wie relative Luftfeuchtigkeit und Temperatur, die von den Sensoren des Systems gemessen werden, abgerufen und protokolliert werden.



### Monitoring Module

ermöglicht es Ihnen, Alarime zu setzen. Die Benachrichtigungen werden vom Storage Manager auf mehreren Geräten, per E-Mail oder sogar über eine optionale Smartwatch-Erweiterung ausgelöst.



### Location Module

ermöglicht es Ihnen, Ihre Produkte durch Scannen ein- und auszulagern. Dieses Modul protokolliert den Lagerort und den Zeitpunkt der Einlagerungsvorgänge.



### MSL-Status Module

verfolgt nicht nur den Zeitpunkt, zu dem ein Produkt an einem Ort ein- oder ausgelagert wird, sondern berechnet auch die verbleibende Lebensdauer des Bodens und den Trocknungsstatus gemäß JEDEC-J-STD-033D oder Totech-Referenz der Trocknungstabelle.

